

# HIDRANTE SIGMA FLOW

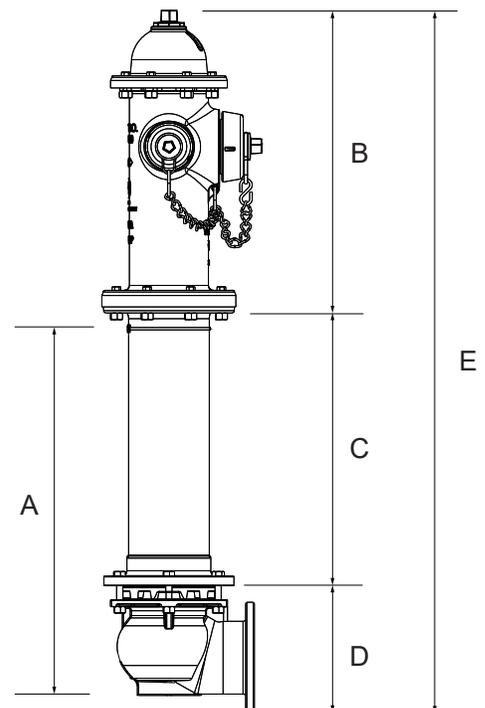


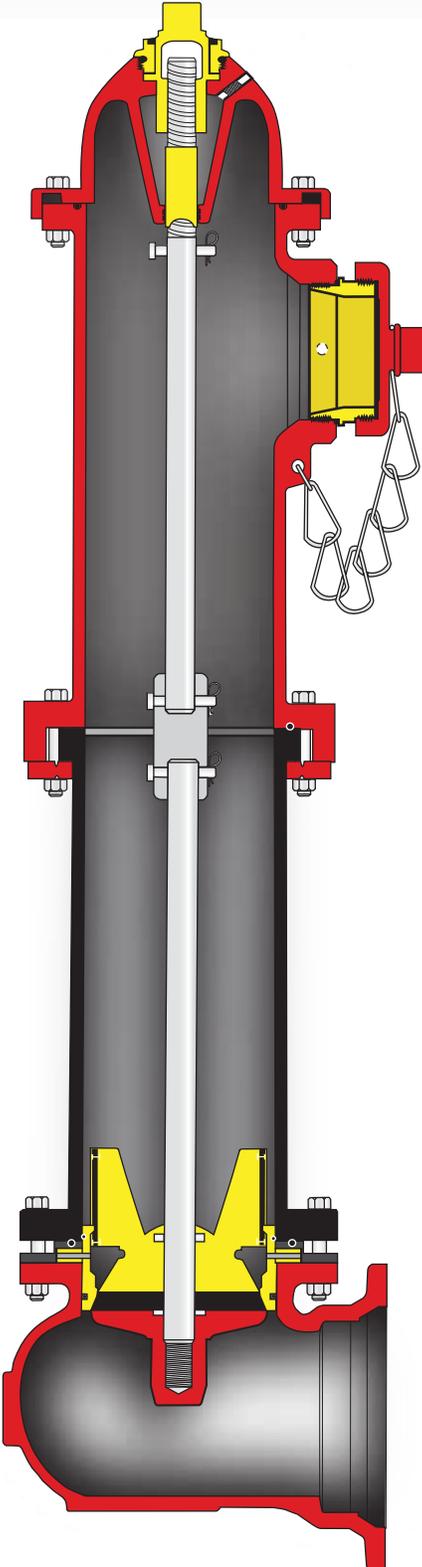
## CARACTERISTICAS

- Fabricado en estricto apego a la norma AWWA C502
- Servicio Comprobado
- Desempeño Confiable
- El bonete cuenta con sistema de auto lubricado del vástago para facilitar la operación
- Doble sistema de seguridad; escenario por accidente un vehículo golpea el hidrante
  - La brida bipartida se rompe por debajo del cuerpo inferior con esto disminuye el daño del hidrante
  - El cople de seguridad se rompe dejando libre el eje inferior permaneciendo la válvula cerrada
- De fácil reparación con el kit de refacciones
- Tipo de unión a la línea de alimentación brida o junta mecánica
- Drenado del barril automático escurrimiento al sub-suelo

## DIMENSIONES

A	B	C	D	E
Ft	Pulgadas			
5	30.31	51.18	12.60	93.31





## MATERIALES

Tuerca de operación (pentágono)	Bronce ASTM B62 C83600
Contra tuerca de operación (tuerca de sujeción)	Bronce ASTM B584
Bonete	Hierro gris ASTM A126 Clase B
Cuerpo superior 3 salidas	Hierro gris ASTM A126 Clase B
Tapón camion cisterna bomberos 5 1/4"	Hierro gris ASTM A126 Clase B
Tapones (2 salidas) mangueras 2 1/2"	Hierro gris ASTM A126 Clase B
Tornillos y tuercas	Acero al carbon ASTM A307 Grado B
Brida de seguridad bipartida	Hierro gris ASTM A126 Clase B
Vástago superior e inferior	Acero ASTM A576 Grado B
Cople de seguridad de unión del vástago	Acero inoxidable ASTM A890
Pasadores de horquilla	Acero inoxidable ASTM A276
Cuerpo inferior	Hierro ductil ASTM A536 Grado 65-45-12
Codo válvula	Hierro ductil ASTM A536 Grado 65-45-12
O´ring	Hule Buna N
Compuerta	Hierro ductil ASTM A536 Grado 65-45-12
Sello de la compuerta	Hule ASTM 2000D
Dren del barril	Bronce ASTM B584
Recubrimiento	Resina epóxica aplicada por fusión de acuerdo AWWA C550.

**Prueba Hidrostatica 500 lbs.  
Presión de Trabajo 250 lbs.**

**Conexión: - Junta Mecánica  
- Brida**