

COPE PARA TUBERIA PEAD



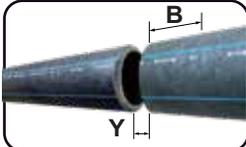
MATERIALES

Cuerpo	Hierro Dúctil ASTM A536 Grado 65-45-12
Contrabridas	Hierro Dúctil ASTM A536 Grado 65-45-12
Anillo Restrictor	Bronce ASTM B584 UNS C864
Empaque de sello	EPDM
Tornillos, rondanas	Acero Inoxidable AISI 316
Recubrimiento	Resina Epóxica aplicada por fusión de acuerdo AWWA C550

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Presión de trabajo	250 psi (17.5 kg/cm ²)
Temperatura de trabajo	-20° a 90° C
Propiedades	<ul style="list-style-type: none"> - El anillo restrictor de bronce se incrusta en la tubería impidiendo que el tubo de PEAD se desensamble del cople por incremento o cambios en la presión del sistema - Su empaque interior de EPDM asegura la estanqueidad

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR EL COPLE PARA PEAD

- 

1 Hacer chaflan a la tubería de PEAD
- 

2 Colocar contrabrida y anillo restrictor en el tubo
- 

3 Lubricar el empaque interior del cople
- 

4 Insertar la tubería en el cople hasta medida B como máximo. La separación entre espigas (Dimensión "Y") no mayor al 12% de la longitud total del cople A para asegurar una buena instalación (ver paso 1)
- 

5 Una vez presentado el cople, apretar en forma secuencial los tornillos hasta un torque de 30 lbs/ft. Para fijar el anillo a la tubería de PEAD

DIMENSIONES GENERALES

Díametro nominal	A	B	C	D	Peso
Pulgadas	Milímetros				Kilogramos
4	170	85	118	140	6
6	210	105	172	180	11
8	270	135	220	303	19
10	296	145	275	355	27
12	348	174	330	403	32

