

ADAPTADOR BRIDADO PARA TUBERIA PEAD



MATERIALES

Cuerpo	Hierro Dúctil ASTM A536 Grado 65-45-12
Contrabrida	Hierro Dúctil ASTM A536 Grado 65-45-12
Anillo Restrictor	Bronce ASTM B584 UNS C864
Empaque de Sello	EPDM
Tornillos, Rondanas	Acero Inoxidable AISI 316
Recubrimiento	Resina Epóxica aplicada por fusión de acuerdo AWWA C550

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Brida y dimensiones de barrenos	ANSI/ASME B16.1, Clase 125
Presión de trabajo	250 psi (17.5 kg/cm ²)
Temperatura de trabajo	-20° a 90° C
Propiedades	- El anillo restrictor de bronce se incrusta en la tubería impidiendo que el tubo de PEAD se desensamble del adaptador por incremento o cambios en la presión del sistema - Su empaque interior de EPDM asegura la estanqueidad

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR EL ADAPTADOR BRIDADO PARA PEAD



1

Alinear empaque de neopreno y la brida del adaptador a la conexión bridada o válvula, colocar tornillos, tuercas y realizar apriete secuencial para hacer el sello



2

Hacer chaflan a la tubería de PEAD



3

Colocar contrabrida y anillo restrictor en el tubo



4

Lubricar el empaque interior del adaptador



5

Insertar la tubería en el adaptador hasta llegar al tope de la brida.



6

Una vez presentado el adaptador, iniciar el apriete secuencial de los tornillos a un torque de 30 lbs/ft. Para fijar el anillo a la tubería de PEAD



7

Adaptador correctamente instalado en tubo de PEAD con este paso podemos instalar cualquier conexión bridada que cumpla con ANSI/AWWA C110/A21.10 o ANSI B16.1, Clase 125

DIMENSIONES GENERALES

Díametro		A	B	C	D	E	F	Peso
Pulgadas	Milímetros							Kilogramos
3	80	95	92	17	190	68	152	5
4	100	118	93	17	230	74	183	6
6	150	172	112	17	280	92	241	9
8	200	222	142	20	344	114	300	15
10	150	275	158	22	408	132	363	23
12	300	326	198	24	485	160	435	36

